

addfield
simply built better

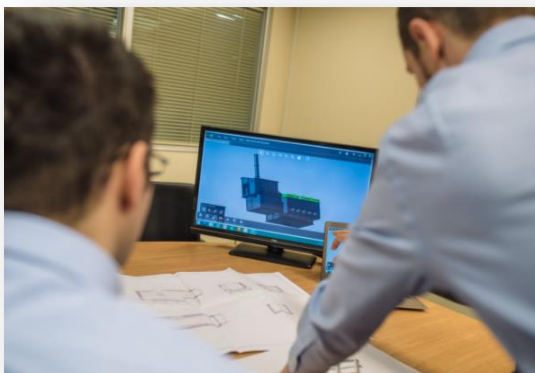
...proudly made
in Great Britain



SPALARNIE i KREMATORIA producent z siedzibą 🇬🇧 w Wielkiej Brytanii

W pełni wyposażona fabryka
z wyszkolonym zespołem:

- projektanci
- spawacze
- montażyści
- murarze materiałów ogniotrwałych
- malarze
- automatycy i elektrycy
- inżynierowie technologii spalania
- inżynierowie technologii ogólnej
- personel uruchamiający
- personel pomocniczy



addfield
Incinerate • Cremate





addfield
Incinerate • Cremate

4.200 m²
powierzchni produkcyjnej

35 lat
doświadczenia w branży

**ZBUDOWANE Z MYŚLĄ
O TRWAŁOŚCI**

najstarsze
urządzenie
działa już

**25
lat**

Zastosowanie urządzeń
w ośmiu różnych branżach



Fabryka z siedzibą
w Wielkiej Brytanii

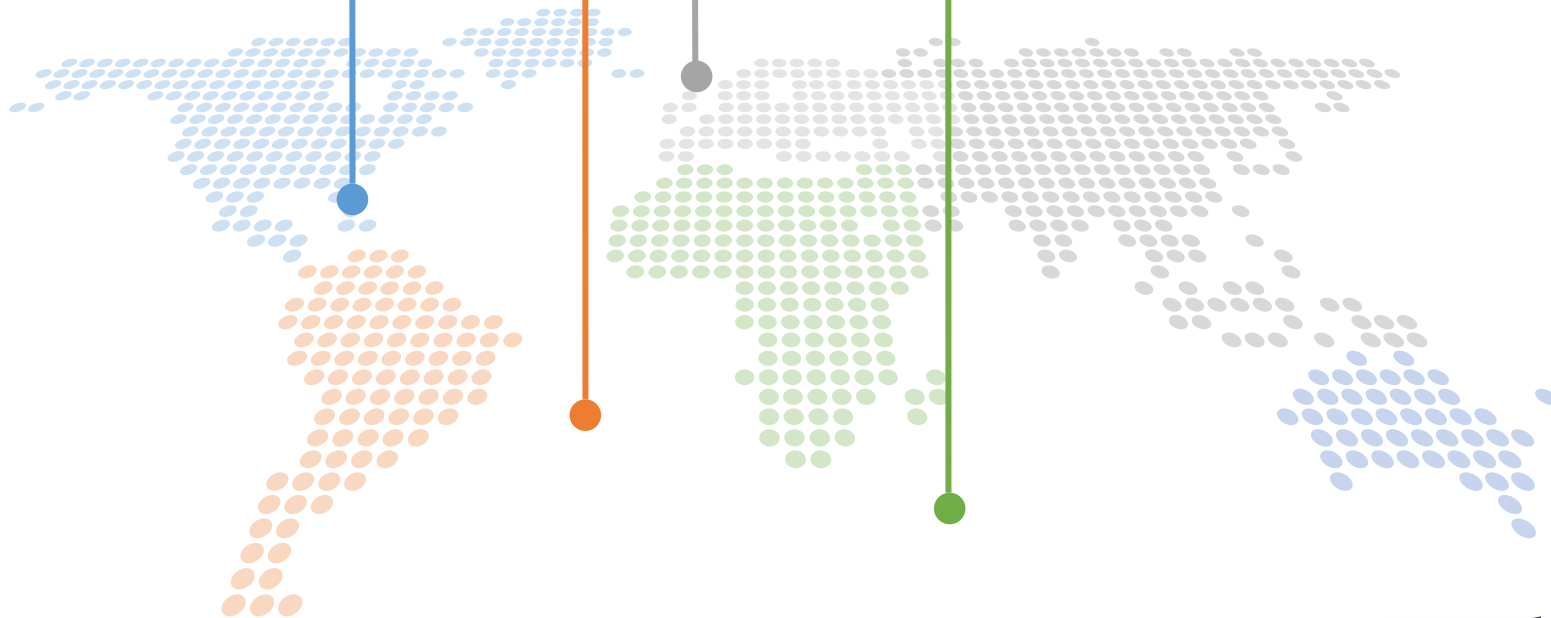


Instalacje i urządzenia
w ponad 130 krajach

Współpraca z 15 partnerami
dystrybucyjnymi na całym świecie



Biura w USA



Główne branże

addfield
Incinerate • Cremate

SPALARNIE
ROLNICZE

SPALARNIE
MEDYCZNE

KREMACJA
ZWIERZĄT

INNE: RDF
KOMUNALNE





addfield
Projects

Nasz Dział Projektów Specjalnych

Wysoko wykwalifikowany zespół zajmujący się dużymi projektami lub konkretnymi projektami inżynieryjnymi na zamówienie.

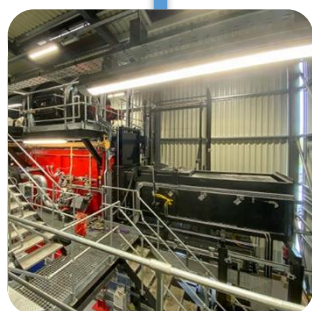
Podstawowy zespół:

- kierownicy projektu
- inżynierowie mechanicy
- inżynierowie chemicy
- projektanci
- doświadczeni instalatorzy M&E i na budowie

GŁÓWNE BRANŻE



**PETROCHEMIA, GAZ
GÓRNICTWO**



**PRZETWARZANIE
ODPADÓW W ENERGIE**



**ZAKŁADY ODPADÓW
KOMUNALNYCH**

Naszymi klientami są między innymi:

addfield
Incinerate • Cremate



GLENCORE



Aga Khan Health Services



Spalarnia odpadów medycznych: palenisko schodkowe

Inwestor • Suez • Wyspa Man • Wielka Brytania

Wydajność 1000 kg/h

Para odzyskana wykorzystana do produkcji energii elektrycznej

addfield
Incinerate • Cremate





Spalarnia odpadów medycznych: palenisko schodkowe

Inwestor • NHS New Cross • Wielka Brytania

Wydajność 350 kg/h

22 000 ton odzyskanej pary rocznie wykorzystanej do produkcji energii elektrycznej



addfield
Incinerate • Cremate



Schemat spalarni odpadów z paleniskiem schodkowym

addfield
Incinerate • Cremate



Spalarnie o wydajności od 150 do 2000 kg/h

Spalarnie odpadów medycznych z paleniskiem stałym

Inwestor • UNICEF

PONAD 50 LOKALIZACJI NA CAŁYM ŚWIECIE

Zdalne spalarnie odpadów medycznych – wydajność 50 kg/h

addfield
Incinerate • Cremate



unicef





Kremacja zwierząt domowych: palenisko obrotowe

Inwestor • INCINERIS • Francja

Spalanie zwierząt

Wydajność 300 kg/h

addfield
Incinerate • Cremate



Schemat spalarni odpadów z paleniskiem obrotowym

addfield
Incinerate • Cremate







Greater Birmingham Chambers of Commerce

BUSINESS SUPPORT | CHAMBER SERVICES | INTERNATIONAL BUSINESS HUB | LATEST NEWS | ADVERTISING & SPONSORSHIP | MEMBERSHIP

Latest News

NEWS | IMAGE GALLERIES | PODCASTS | BLOGS | SUBSCRIBE TO OUR NEWSLETTER | CHAMBERLINK | SUBMIT A NEWS

Manufacturers win big at Chamber awards

25 April 2018



Chase Chamber of Commerce members, Addfield Environmental Systems, were named winners of the Excellence in Manufacturing and Excellence in International Business categories at the Greater Birmingham Chambers of Commerce annual awards.

The winners were named alongside over all winners Curium Solutions, who were named Business of the Year, sponsored by National Express.

The company, formed 10 years ago by Andy Dawson and James and Adam Farrow, now employs 30 people at its headquarters in Innovation Court, Edmund Street,



INTERNATIONAL TRADE | **MANUFACTURING EXCELLENCE** | **AWARD WINNER 2018**



Department for International Trade

Annual Report and Accounts 2017-18



Annual Report and Accounts 2017-18 47

Case Study

A Staffordshire-based manufacturer has completed its biggest export deal to date, supplying Pakistan with 13 medical waste incinerators, with support from DIT.

Addfield Environmental Systems Ltd's machinery ensures the complete destruction of harmful waste while significantly reducing its negative environmental impact.

Set for delivery and commissioning early this year, these machines will have a dramatic impact on the environment in Pakistan while also creating jobs and reducing strain on the medical system. Waste incinerators have already been seen in areas where similar incinerators have been installed.

Addfield's export business has soared during the past three years, increasing from 20 per cent of turnover to over 65 per cent. The company now exports to 95 countries and predicts this will grow by as much as 50 per cent in the next two years.

This is the latest export success for Addfield, which has worked with DIT for the last five years as it launched a strategic plan to increase its overseas contracts. The business now supplies to a number of health organisations and government bodies across the world including Senegal, Cambodia, Nigeria, Guinea and Mexico, and is recognised for the quality of its equipment and compliance with international emission standards.

There is currently a renewed focus on the importance of strong biodiversity measures around waste generated by clinics, pharmacies and hospitals in many countries and agencies following recent viral outbreaks including Ebola.

Addfield has utilised the full spectrum of DIT support to focus their export plans, which includes attending workshops and conferences to further its international awareness and received advice on making its company website relevant for a global audience.



Addfield Environmental Systems Limited

Unit 9, Zone 4 Burntwood Business Park
Burntwood
Staffordshire
WS7 3XD
United Kingdom



Tel: +44 1543 571 280
Fax: +44 1543 571 173



Kontakt w Polsce:
+48 609 233 331

sales@addfield.com
www.addfield.com